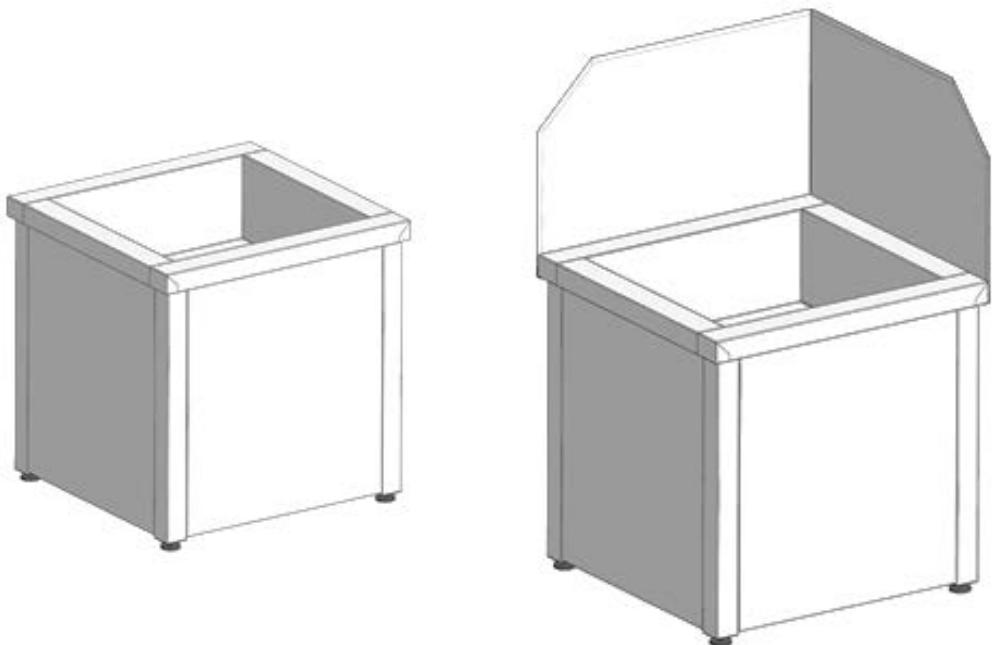




## **Ванна моповая**

типа Вмоп, ВмопБ  
серия «Эконом», «Стандарт», «Стандарт+», «Проф»



**ПАСПОРТ**  
(инструкция по сборке и эксплуатации)



г. Краснодар

## 1. Назначение

Ванна моповая предназначена для уборочного инвентаря на предприятиях общественного питания и торговли.

ООО «Стил-Комплект» выпускает несколько модификаций ванн моповых:

- Вмоп (ванна моповая) – имеет одну сварную емкость;
- ВмопБ (ванна моповая) - имеет одну сварную емкость и борт.

## 2. Техническое описание

Ванна моповая типа Вмоп, ВмопБ имеет разборный каркас с установленной на него сварной емкостью, изготовленной из нержавеющей стали. Каркас может быть изготовлен из оцинкованной или нержавеющей стали AISI 430 (304) или из нержавеющей профильной трубы 40\*40 AISI 430 (304). Фартуки могут быть изготовлены из оцинкованной или нержавеющей стали.

Ванны моповые могут быть с бортом и без борта. Ножки ванн имеют регулируемые по высоте опоры, позволяющие компенсировать неровности пола.

Изделия разборные и поставляются в удобной упаковке, что облегчает их транспортировку и хранение.

По спецзаказу ванны моповые могут иметь сварной каркас и тогда будут поставляться в сборе в упаковочной пленке.

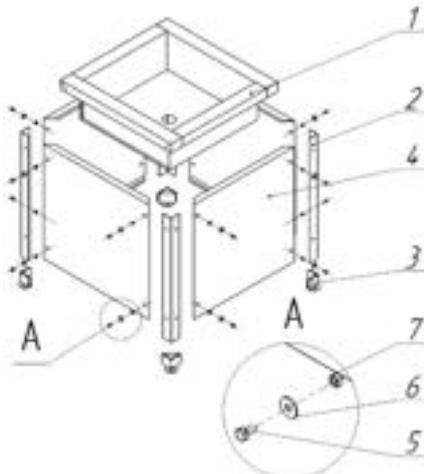
ООО «Стил-Комплект» постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств. Допускается отклонение в габаритных размерах  $\pm 10\text{мм}$ .

## 3. Технические характеристики

Ванны моповые выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

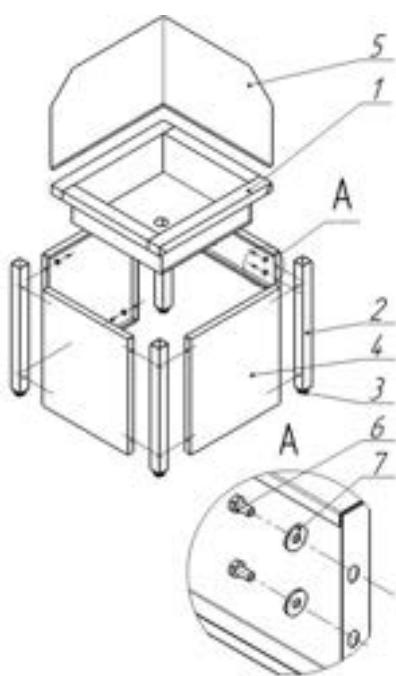
| Наименование ванны<br>моечной | Д   | Ш   | В   | Д<br>емкости | Ш<br>емкости | В<br>емкости |
|-------------------------------|-----|-----|-----|--------------|--------------|--------------|
|                               | 400 | 400 | 400 | 300          | 300          | 150          |



|             |     |     |     |     |     |     |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Вмоп, ВмопБ | 500 | 500 | 400 | 400 | 400 | 150 |
|             | 600 | 600 | 400 | 500 | 500 | 150 |
|             | 400 | 400 | 400 | 300 | 300 | 200 |
|             | 500 | 500 | 400 | 400 | 400 | 200 |
|             | 600 | 600 | 400 | 500 | 500 | 200 |
|             | 400 | 400 | 400 | 300 | 300 | 250 |
|             | 500 | 500 | 400 | 400 | 400 | 250 |
|             | 600 | 600 | 400 | 500 | 500 | 250 |

ООО «Стил-  
выпускает ванны  
габаритными размерами.

#### 4. Инструкция по Схема сборки ванн «Эконом», «Стандарт+»



Комплект может  
сборку с другими  
сборке  
моповых серий  
«Стандарт»,

1. На ноги (поз. 2) установить регулируемые опоры (поз. 3);
2. Собрать фартук (поз. 4), на опоры (поз. 2) при помощи болта M6x12 (поз. 5), гайки M6 (поз. 7) и шайбы M6(поз.6) (наживить);
3. Выровнять каркас, сжать с 4-х сторон, затянуть болты;
4. Установить сварную емкость (поз. 1) на опоры (поз. 2);
5. Установить ванну моповую в сборе на предусмотренное место и регулировочными опорами установить горизонтальное положение ванны.

#### Схема сборки ванн моповых серии «ПрофИ»

1. На ноги (поз. 2) установить регулируемые опоры (поз. 3);
2. Собрать фартук (поз. 4) на опоры (поз. 2) при помощи болта M6x12 (поз.6) и шайбы M6 (поз. 7) (наживить);
3. Выровнять каркас, сжать с 4-х сторон, затянуть болты;
4. Установить сварную емкость (поз. 1) на опоры (поз. 2);
5. Прикрепить борт (поз. 5) к ванне моповой при помощи саморезов;
5. Установить ванну моповую в сборе на предусмотренное место и регулировочными опорами установить горизонтальное положение ванны.

#### 5. Условия эксплуатации

- Запрещается обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами, содержащими кислоты, хлор и щелочные соединения. При обработке вышеуказанными соединениями производитель ответственность по гарантии не несет;
- Необходимо исключать прямое воздействие атмосферных осадков;
- Не использовать металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделием;
- Избегать непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла;
- Рекомендуется производить очистку нержавеющих поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

## 6. Хранение и транспортировка

Хранение ванны моповой должно осуществляться в транспортной упаковке предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150.

Срок хранения не более 6 месяцев.

При сроке хранения свыше 6 месяцев владелец ванны обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованную ванну моповую допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузка и разгрузка ванны моповой из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

## 7. Сведения об утилизации

При подготовке и отправке ванны моповой на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части ванны по материалам, из которых они изготовлены.

## 8. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации ванны моповой составляет 6 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил перевозки и эксплуатации оборудования.

Гарантия не распространяется на случаи, когда ванна моповая вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством. Срок службы изделия – 5 лет.

## 9. Комплект поставки

Комплект поставки для изделия разборного.

|    |                                                                      |        |
|----|----------------------------------------------------------------------|--------|
| 1  | Сварная емкость                                                      | 1      |
| 2  | Фартук (комплект)                                                    | 1      |
| 3  | В зависимости от выбранной модели - опора (уголок) или опора (труба) | 4      |
| 4  | Борт (комплект)*                                                     | 1      |
| 5  | Регулируемая опора                                                   | 4      |
| 6  | Болт М6                                                              | 16     |
| 7  | Гайка М6                                                             | 16(0)* |
| 8  | Шайба М6                                                             | 16     |
| 9  | Саморезы**                                                           | 8      |
| 10 | Паспорт (Инструкция по сборке и эксплуатации)                        | 1      |
| 11 | Упаковка                                                             | 1      |

\*- только для моделей серии «Профи»;

\*\*- только для моделей ВмопБ.

Комплект поставки для изделия сварного.

|   |                                               |   |
|---|-----------------------------------------------|---|
| 1 | Ванна моповая в сборе                         | 1 |
| 2 | Паспорт (Инструкция по сборке и эксплуатации) | 1 |
| 3 | Упаковка                                      | 1 |

10. Сведения о приемке

Ванна моповая Вмоп \_\_\_\_\_, ВмопБ \_\_\_\_\_, изготовленная на ООО «Стил-Комплект» соответствует ТУ 31.09.11-001-98856782-2021 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска\_\_\_\_\_

11. Сведения об упаковке

Ванна моповая Вмоп \_\_\_\_\_, ВмопБ \_\_\_\_\_, упакована на ООО «Стил-Комплект» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки\_\_\_\_\_

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

(подпись)

ООО «Стил-Комплект»  
350075, Краснодарский край, г. Краснодар,  
4-й Тихорецкий пр-д, дом 3/1  
т/ф: 8 (861) 200-27-16; 8 (800) 200-80-45  
[mailbox@gp-steel.ru](mailto:mailbox@gp-steel.ru)      <https://gp-steel.ru>